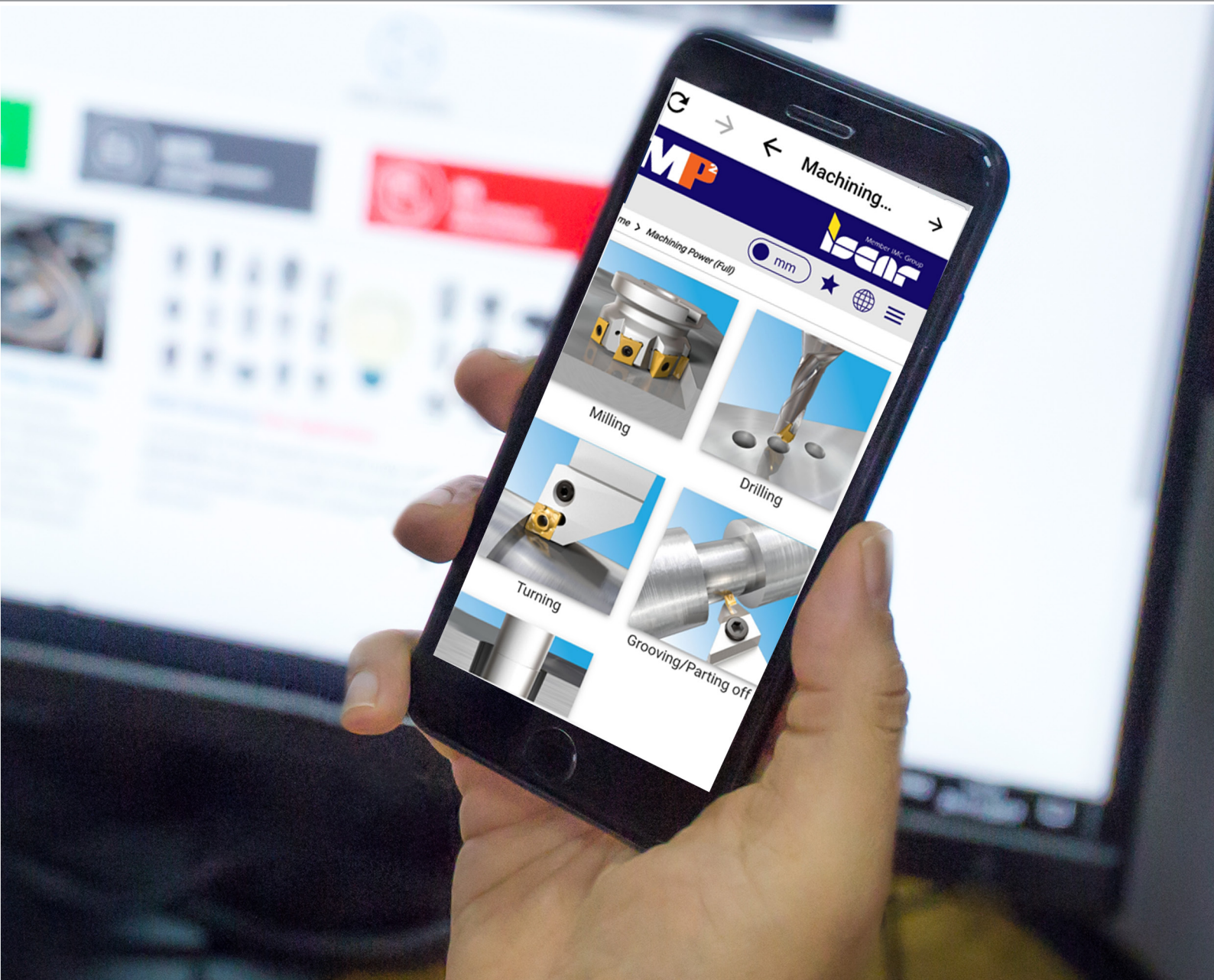


MNL

Marketing News Letter



MP²

ISCARs

Maching Power App



NEU

ISCARs “Machining Power Calculator”, die neue Industrie 4.0 App für Smartphones und PCs. “Machining Power” bietet eine bedienerfreundliche Oberfläche für eine einfache Navigation durch verschiedene Berechnungsprogramme für alle gängigen Anwendungen und Produktlinien.

Sehr geehrte Kolleginnen und Kollegen,

wir freuen uns, Ihnen die neue **Machining Power App** für Smartphones und PCs vorzustellen. Adaptive und responsive Displays kennzeichnen diese neue App. Sie bietet ein großes Spektrum neuer analytischer und technischer Berechnungen, die unsere Kunden sowie technischen Mitarbeiter dabei unterstützen, ISCARs Werkzeugtechnologie so effizient, prozesssicher und produktiv wie möglich anzuwenden.

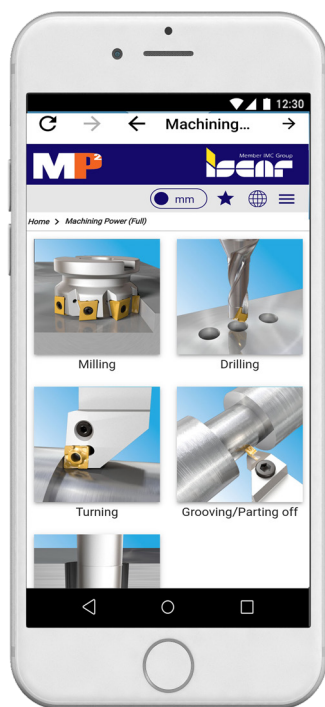
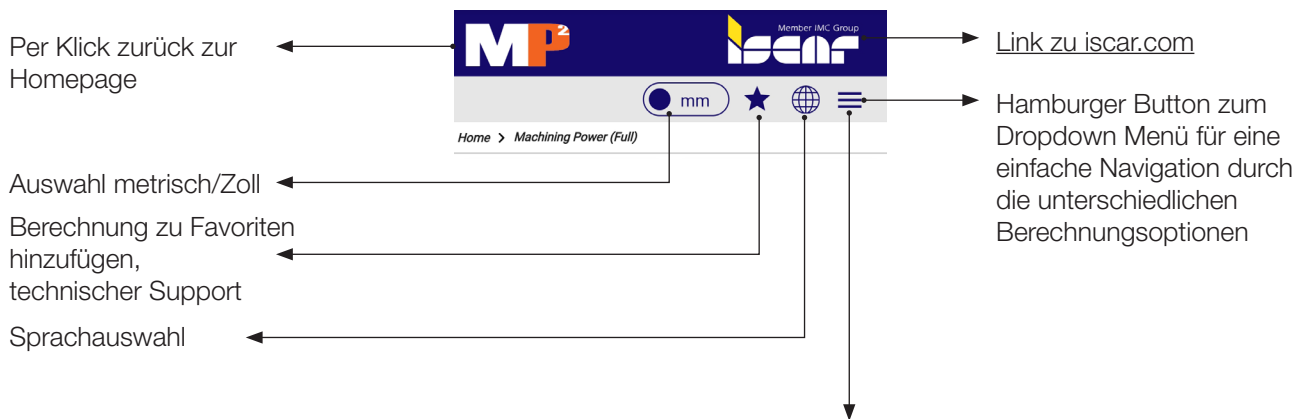
Machining Power steht ab jetzt zum Download über die ISCAR WORLD App zur Verfügung, sowohl für Android als auch iOS Betriebssysteme. Durch Scannen des QR Codes können Sie die ISCAR WORLD App und den Zugriff auf den MP Calculator ganz einfach installieren.



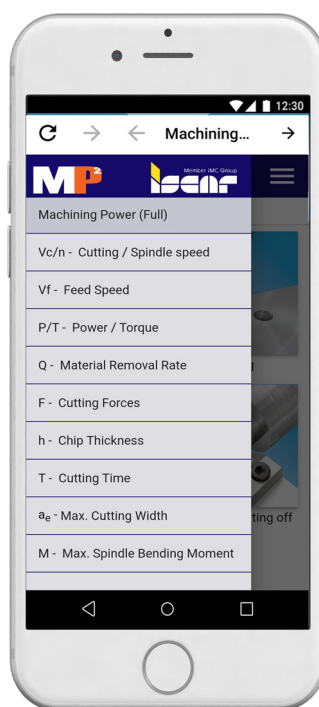


Bedienerfreundliche Oberfläche und Navigationspanel

Das neue Machining Power Calculator Dropdown Menü wird über einen Hamburger Button geöffnet und ermöglicht eine einfache Navigation zwischen den unterschiedlichen Berechnungsoptionen, nebst der Auswahl für metrisch/Zoll, Sprachauswahl sowie weiteren für Anwender wichtigen Berechnungen.



Klare Abbildungen für eine einfache Navigation zwischen den einzelnen Anwendungen

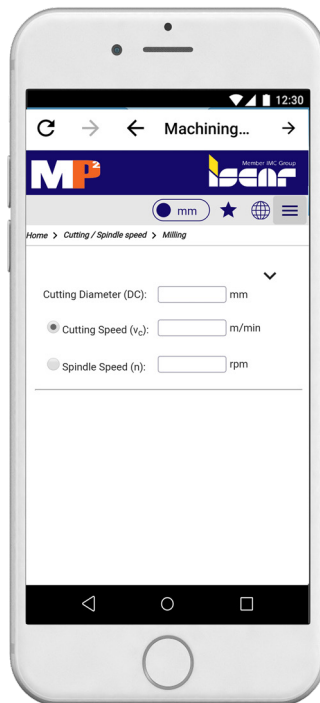
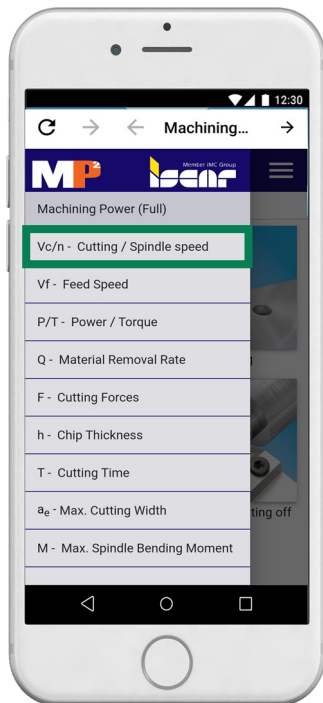


Dropdown Menü für zusätzliche Berechnungen



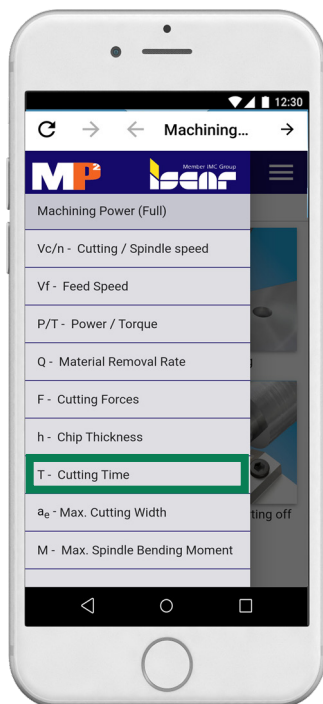
Schnittgeschwindigkeit / Spindeldrehzahl

Option zur Berechnung von Schnittgeschwindigkeit oder Spindeldrehzahl für alle Anwendungen.



Bearbeitungszeit

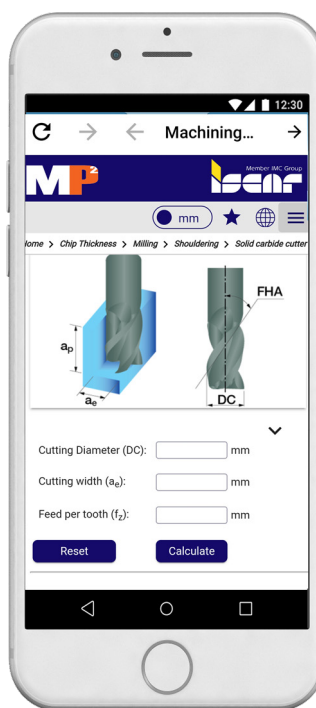
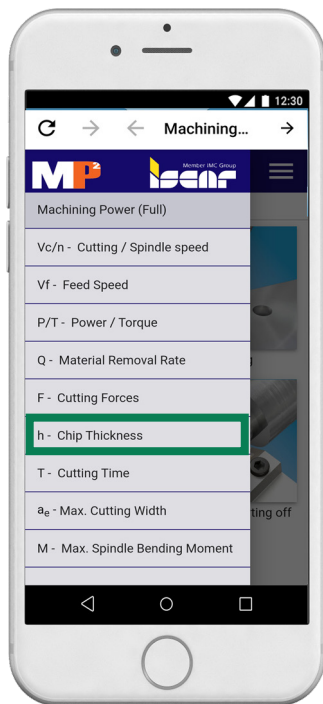
Berechnung der Bearbeitungszeit für alle Anwendungen (T), z. B. Einstechen / Abstechen.





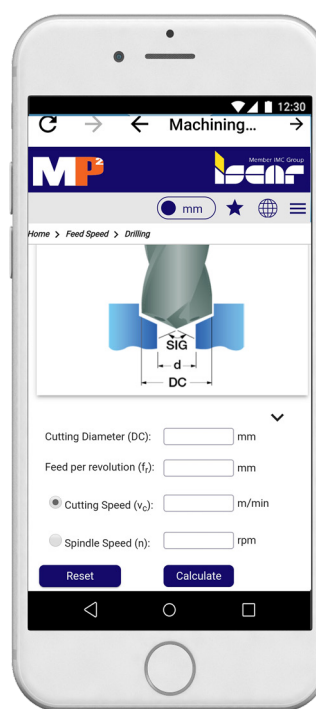
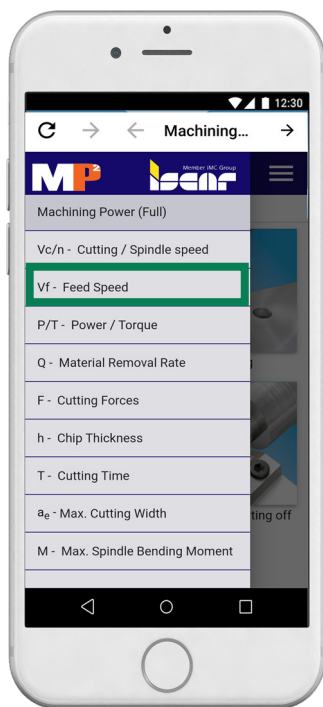
Spandicke

Berechnung der Spandicke für verschiedenen Fräsanwendungen, z. B. Spandicke beim Schulterfräsen mit Vollhartmetallschaftfräsern.



Vorschubgeschwindigkeit (v_f)

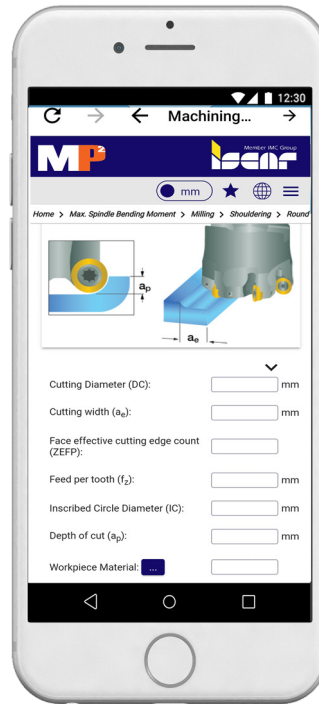
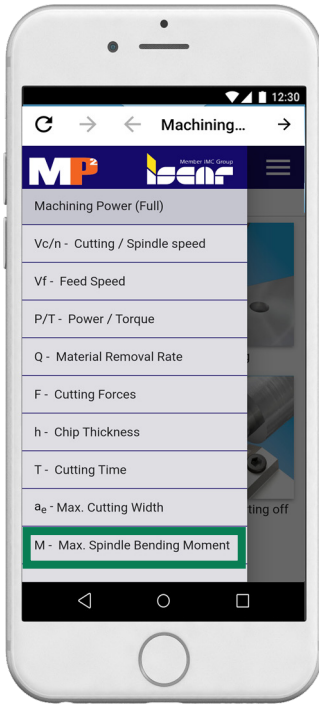
Berechnung der Vorschubgeschwindigkeit für alle Anwendungen, z. B. Vorschub zum Bohren.





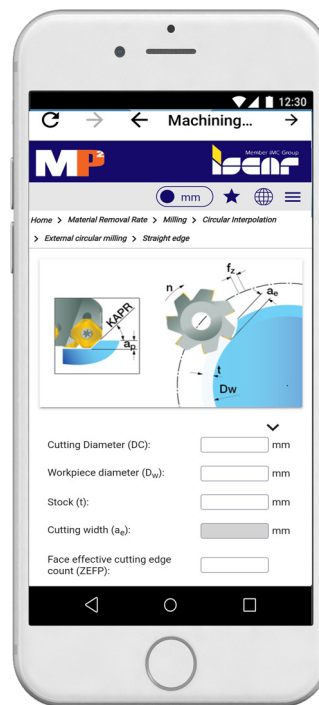
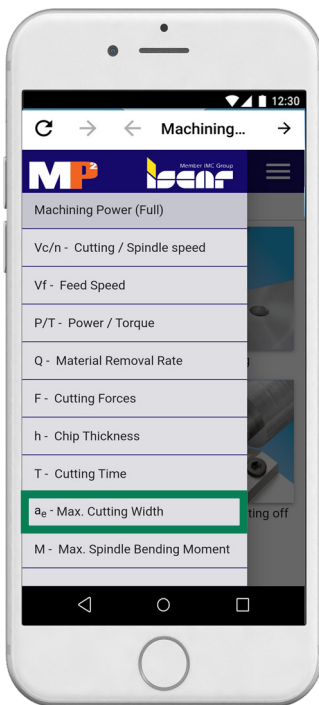
Maximales Spindel-Biegemoment

Berechnung des maximalen Spindel-Biegemoments für verschiedene Fräsanwendungen, z. B. Schulterfräsen.



Max. Schnittbreite (ae) beim Zirkular-Interpolationsfräsen

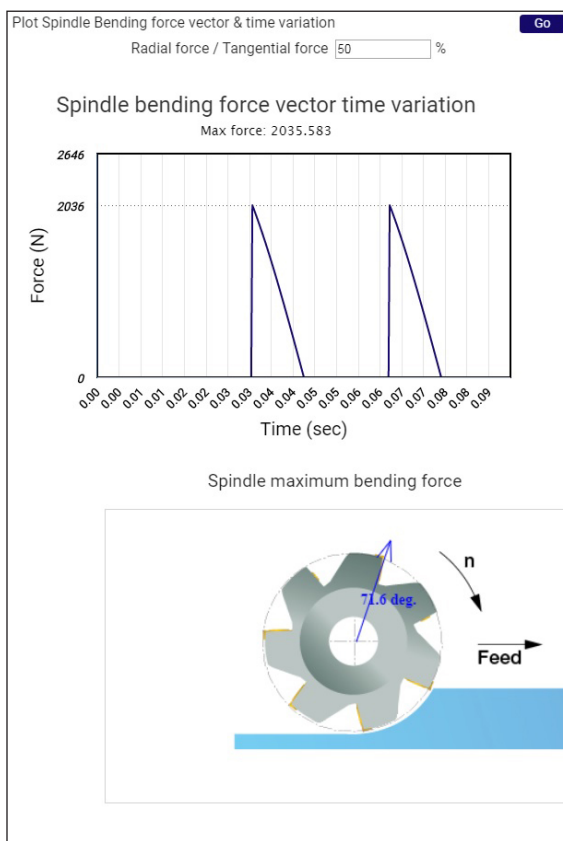
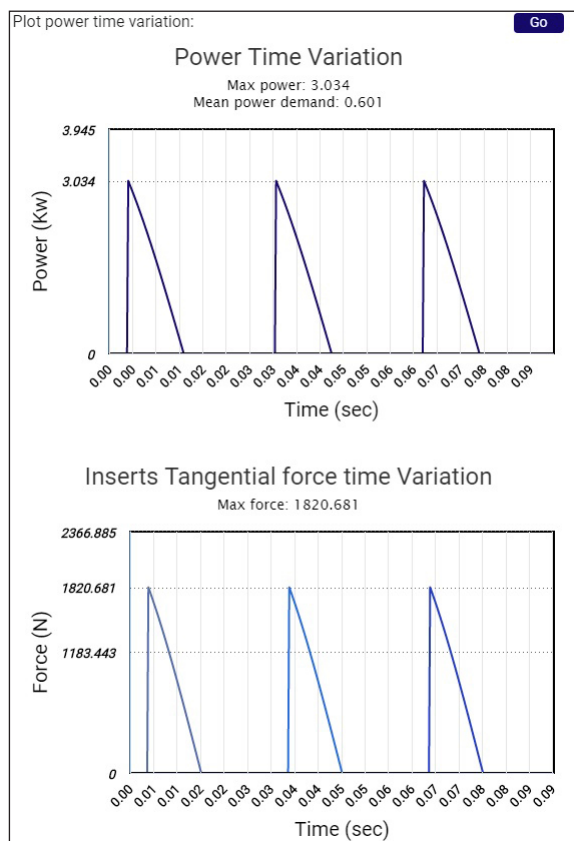
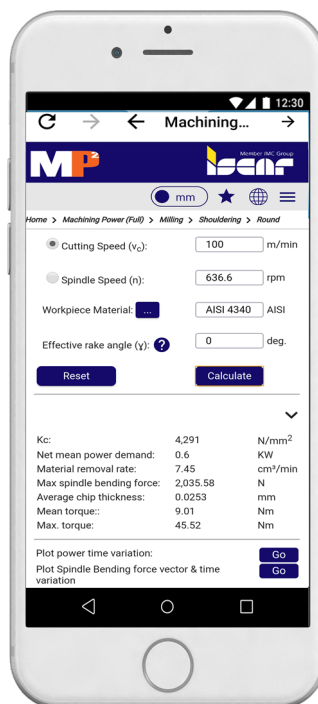
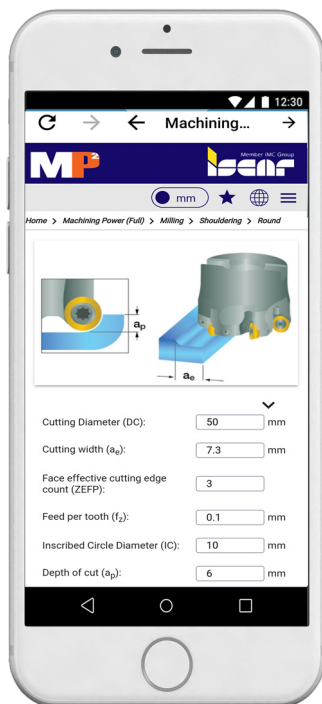
Berechnung der Schnittbreite (ae) für verschiedene Bohrzirkularfräsbearbeitungen, z. B. Außen-Bohrzirkularfräsen.





Leistungs-Zeit-Diagramm und Spindel-Biegekraft Vektor

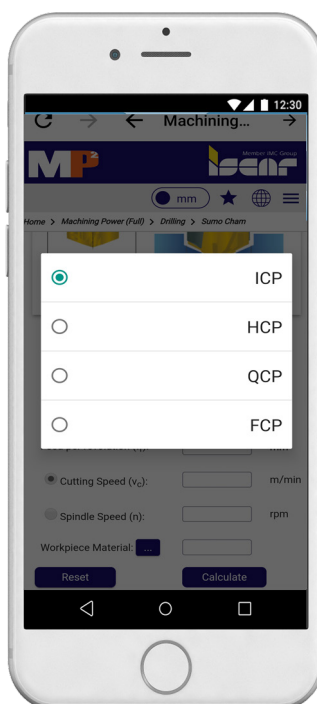
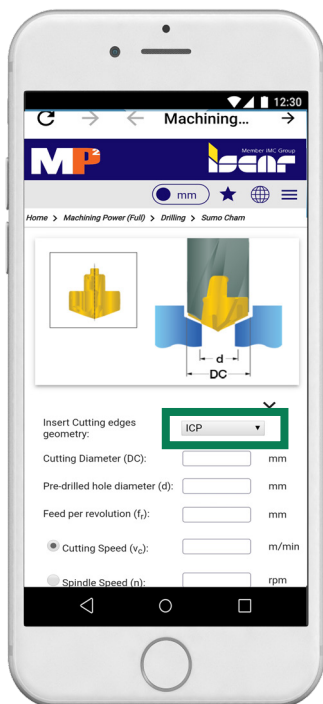
Graphik der Leistungsaufnahme und Biegekraft im Fräsen, z. B. Schulterfräsen.





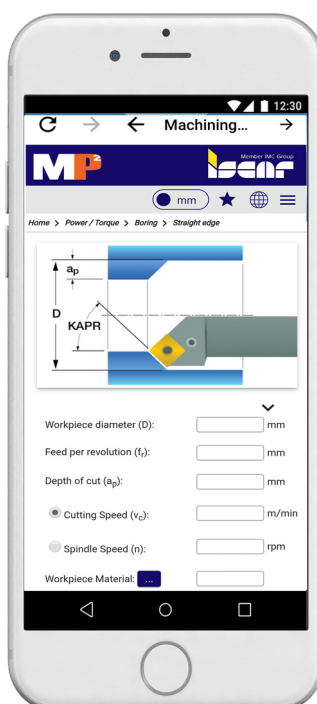
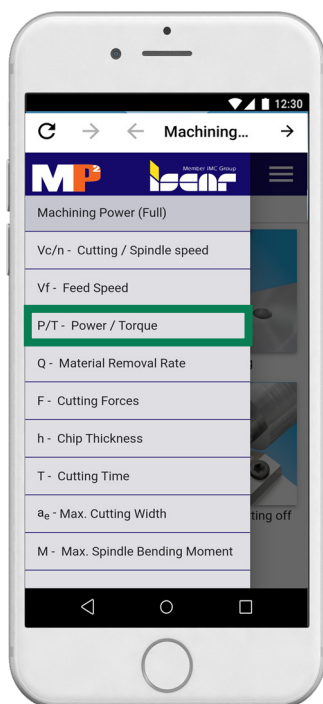
SUMOCHAM Berechnungen

Option für die Auswahl verschiedener Bohrkopftypen (ICP, HCP, QCP, FCP).



Leistung / Drehmoment

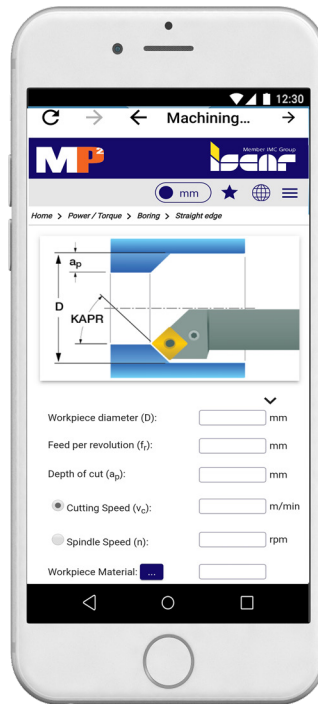
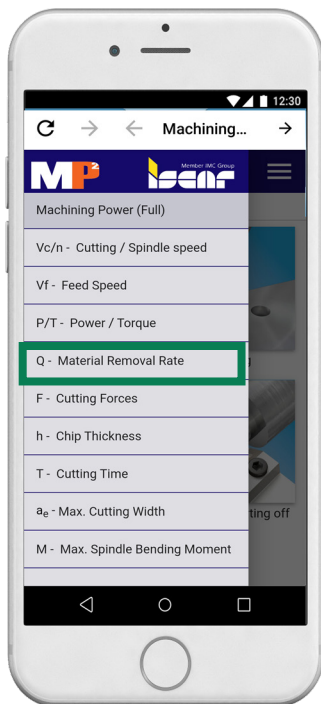
Berechnung der Leistung und des Drehmoments (P/T) über das Hauptmenü für alle Anwendungen.





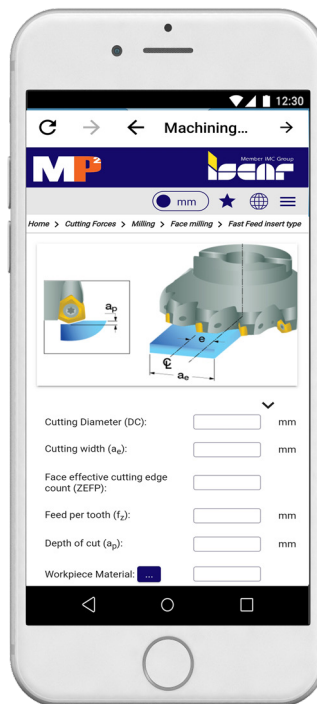
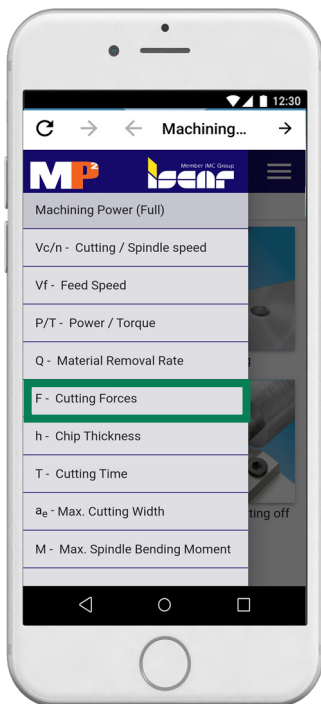
Zeitspanvolumen

Berechnung des Zeitspanvolumens (Q) über das Hauptmenü für alle Anwendungen.



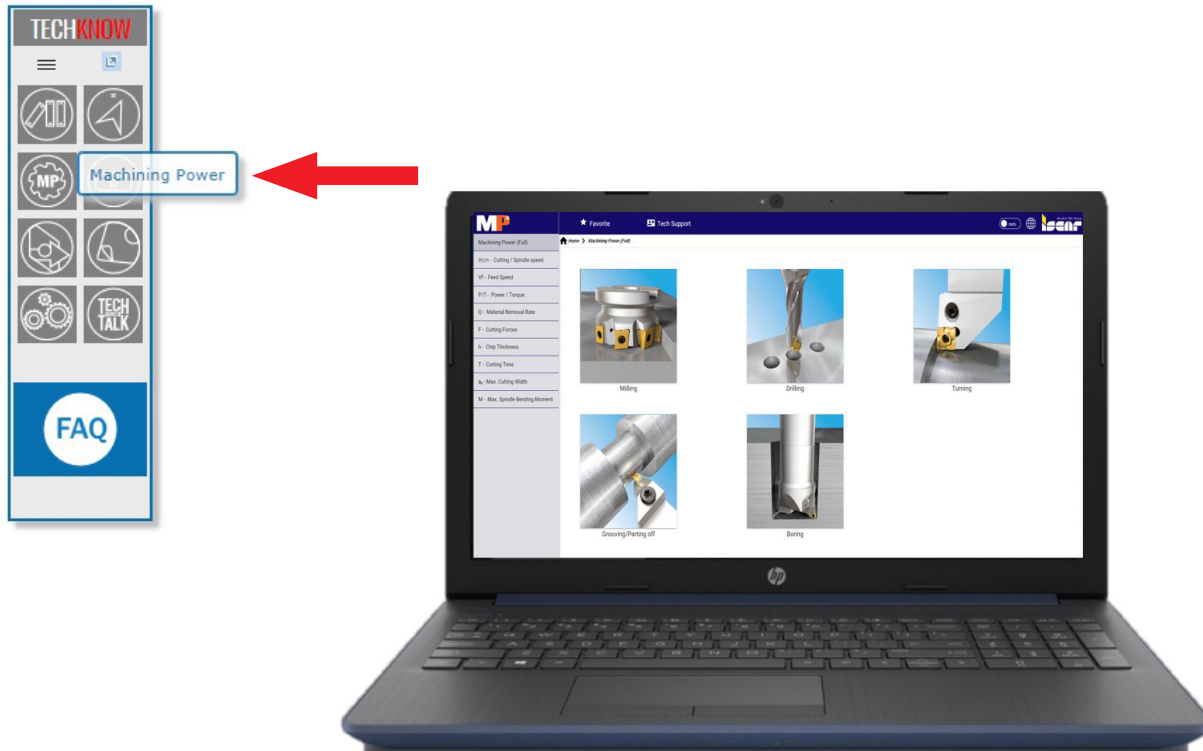
Schnittkraft

Berechnung der Schnittkraft (F) über das Hauptmenü für alle Anwendungen.





ISCARs neue **Machining Power Calculator** App steht nun für PCs / Tablets auf www.iscar.de zur Verfügung.



Machining Power - Ihr digitaler Berechnungsassistent für alle Anwendungen.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Bernd Pfeuffer
Produktspezialist